

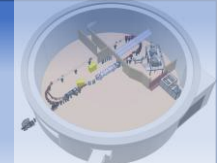


Project Progress Review (PPR) 2-2026

WP1 - Qualité
WP14 – AMDE

Présenté par:
Aurore Lermilage

19 mars 2026



Arrivée de M. Maxime BENOIT le 01/03/2026

- CDD de 18 mois - Ingénieur assurance qualité / assurance produit

Mission sur PERLE :

- Gestion documentaire
- Gestion des non-conformités
- Gestion des équipements
- Gestion des risques
- Suivi des fournisseurs
- Gestion de configuration
- Accompagnement des WP dans la mise en œuvre de l'assurance qualité / assurance produit



- TDR => Reprise à faire
- Gestion documentaire => GED ATRIUM est fonctionnel
=> Finaliser la procédure

Rappel : Se connecter sur Atrium avant de cliquer sur le lien
Déposer vos documents dans ATRIUM => il manque des infos
Valider les documents => Permet la numérotation automatique

Publication :

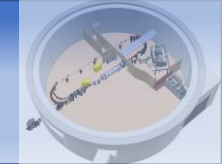
- Déposer dans HAL
- Indiquer les références RI2 – ERL4ALL et ISAS



This work received government funding managed by the Agence Nationale de la Recherche (ANR) in the France 2030 framework – reference ANR-24-RR11-0001

Work supported by funding from European Union's program EU HORIZON-INFRA-2023-TECH-01-01 under GA n°101131435





- Gestion des non-conformités => Fiche sur QALITEL conform fonctionnel
=> Rédiger la procédure + guide utilisateur
=> Affichage accès rapide
- Cahier de laboratoire => Action sur QALITEL conform fonctionnel
=> Ajout de thématiques et de type d'action
=> Affichage accès rapide + Requête sur date / période
- Gestion des équipements => Fiche sur QALITEL conform fonctionnel
=> Rédiger la procédure + guide utilisateur
=> Affichage accès rapide
=> Traçabilité fabrication des photocathodes
- Gestion des risques => Portefeuille des risques existants
=> MAJ planifiée le 31/03/2026
- Plan qualité => A rédiger
- Suivi des fournisseurs => A mettre en place
- Gestion de configuration => A mettre en place
- Plan de gestion des données => MAJ à planifier

*La qualité ne se décrète pas,
elle se construit, et chacun
d'entre nous en est l'artisan.*



Mise en place de réunion de suivi : (Qualité + AMDE)

- **WP 9 - Vacuum systems - le 21/11/2025**
 - ⇒ 1 ouverture de NC à finaliser
 - ⇒ Liste des éléments à finaliser
 - ⇒ Modification de la nomenclature
- **WP5 – Diagnostics and instrumentations - le 05/03/2026**
 - ⇒ 1^{ière} version de la liste des éléments => Lancement de l'analyse à planifier
 - ⇒ Modifications de la nomenclature à intégrer
- **WP7 – Cryogenics - le 09/03/2026**
 - ⇒ 1^{ière} version de la liste des éléments => Lancement de l'analyse à planifier
 - ⇒ Modifications de la nomenclature à intégrer
- **WP3 – Injector - le 19/03/2026**
 - ⇒ Priorisation de l'AMDE sur l'injecteur

Liste des éléments :

Retours : WP2, WP5, WP7, WP9, WP11

En attente : WP3, WP4, WP6, WP8, WP10

Nomenclature

Naming : TTT.BBBB_FFFF_DDD.III

WP propriétaire de l'élément	Système	Sous-système	Élément	Naming élément
WP4 - Magnets and power supplies	Bot Turn	SPR : Zone de séparation des orbites	Quad : aimant à 4 pôles	BOT.SPR3_MAG_QUAD.4
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	In : Zone d'entrée du faisceau dans le	CHIC : aimant pour chicane	COM.IN_MAG_CHIC.3
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	In : Zone d'entrée du faisceau dans le	Quad : aimant à 4 pôles	COM.IN_MAG_QUAD.1
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	In : Zone d'entrée du faisceau dans le	Quad : aimant à 4 pôles	COM.IN_MAG_QUAD.2
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	In : Zone d'entrée du faisceau dans le	Quad : aimant à 4 pôles	COM.IN_MAG_QUAD.3
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	In : Zone d'entrée du faisceau dans le	CHIC : aimant pour chicane	COM.IN_MAG_CHIC.1
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	In : Zone d'entrée du faisceau dans le	CHIC : aimant pour chicane	COM.IN_MAG_CHIC.2
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	Out : Zone de sortie du faisceau dans	Sbend : aimant à 2 poles	COM.OUT_MAG_CHIC.1
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	Out : Zone de sortie du faisceau dans	Sbend : aimant à 2 poles	COM.OUT_MAG_CHIC.2
WP4 - Magnets and power supplies	Common section	Out : Zone de sortie du faisceau dans	Sbend : aimant à 2 poles	COM.OUT_MAG_CHIC.3
WP6 - ERL Cryomodule	Common section	Acc : Zone d'accélération	Cavity	COM.ACC_RF_CAV.1
WP6 - ERL Cryomodule	Common section	Acc : Zone d'accélération	Cavity	COM.ACC_RF_CAV.2
WP6 - ERL Cryomodule	Common section	Acc : Zone d'accélération	Cavity	COM.ACC_RF_CAV.3
WP6 - ERL Cryomodule	Common section	Acc : Zone d'accélération	Cavity	COM.ACC_RF_CAV.4
WP4 - Magnets and power supplies	DUMP : Ligne d'a	Line : Ligne faisceau	Quad : aimant à 4 pôles	DMP.LINE_MAG_QUAD.1
WP4 - Magnets and power supplies	DUMP : Ligne d'a	Line : Ligne faisceau	Quad : aimant à 4 pôles	DMP.LINE_MAG_QUAD.2
WP5 - Diagnostics and Instrumentation	DUMP : Ligne d'a	Line : Ligne faisceau	Monitor : Ecran de visulalisation du	DMP.LINE_DIAG_CAM.1



ID - Défaill.	Mode de défaillance	Causes probables	Effet local
1.D1	Perte d'alimentation / arrêt électrique	Coupure réseau, défaut alimentation, disjonction	Pompe à l'arrêt
1.D2	Blocage / grippage rotor	Usure paliers, contamination particulaire, choc mécanique	Vibration, montée en température, arrêt
1.D3	Fuite du Joint ou de la bride d'étanchéité	Montage incorrect, vieillissement joint, choc thermique	Perte d'étanchéité locale
1.D4	Contamination / retour d'huile	Défaut filtre, inversion flux, surchauffe	Contamination du linéaire de vide, encrassement

Effet système / sécurité		Détection existante	Type de signal
Perte de vide → pertes faisceau, risque d'interruption d'exploitation, contamination du faisceau		Supervision alim, alarmes on/off	
Rupture mécanique possible → particules en ligne, perte de vide, risque dommages		Capteurs vibration, T° moteur, alarmes	
Rupture de vide → pertes faisceau, contamination, activation locale		Jauges de pression, détecteurs de fuite	
Perte performance pompe en aval, risque d'endommagement composants sensibles, bruit de combustion pos		Débitmètre, filtre état	
		dry contact	TTL

Réactivité du signal	Gamme du signal	Besoins de sécurité (objectif)
		Inhibition automatique du faisceau et passage en état sûr si la pression dépasse seuil
		Détection précoce de vibration/température pour éviter casse et arrêt sûr du faisceau si seuil franchi
		Interruption faisceau automatique si pression locale > seuil ; verrouillage accès
		Détection et isolement rapide des circuits contaminés ; empêcher propagation → protéger instrumentation
slow	0 - 5V	

Contrôle et essai périodique (CEP)	Commentaires